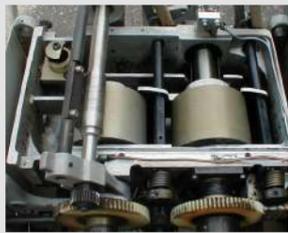




PROFESSIONELLE LÖSUNGEN

TROCKENEISREINIGUNG & PRODUKTION



MODELL	IBL nano	IBL mini
--------	----------	----------

Düse inklusive	4 mm - 1,5 m3/min 5 mm - 2,5 m3/min	4 mm - 1,5 m3/min 5 mm - 2,5 m3/min
----------------	--	--

Schlauch Standard	5 Meter (1/2") technisch gummi ohne Silikon	5 Meter (1/2") technisch gummi ohne Silikon
-------------------	---	---

Druck	2-10 bar	2-12 bar
-------	----------	----------

Verbrauch von Trockeneis	10-30 kg/Std	10-30 kg/Std
--------------------------	--------------	--------------

Größe des Behälters	3 kg	8 kg
---------------------	------	------

Breite	350 mm	480 mm
--------	--------	--------

Tiefe	350 mm	550 mm
-------	--------	--------

Höhe	470 mm	610 mm / 895 mm
------	--------	-----------------

Gewicht	19 kg	39 kg
---------	-------	-------

Rüttler	Luft	Elektrisch
---------	------	------------

Druckregler	Festo 1/2"	Festo 1/2"
-------------	------------	------------

Fahrgestell	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
-------------	------------------	------------------

Luftverbrauch:		
Minimum	1.200 L/min	1.000 L/min
Ideal	2.600 L/min	2.000 L/min
Maximal	3.600 L/min	3.600 L/min



MODELL	IBL 2500	IBL 3000
--------	----------	----------

Düse inklusive	4 mm - 1,5 m3/min	1 kurze Düse mit 3 einsetzen nach Wahl: 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm
----------------	-------------------	--

Schlauch Standard	7 Meter (3/4") technisch gummi ohne Silikon	7 meter (3/4") technisch gummi ohne Silikon
-------------------	---	---

Druck	2-12 bar	2-16 bar
-------	----------	----------

Verbrauch von Trockeneis	25-90 kg/Std	25-90 kg/Std
--------------------------	--------------	--------------

Größe des Behälters	23 kg	25 kg
---------------------	-------	-------

Breite	500 mm	400 mm
--------	--------	--------

Tiefe	700 mm	780 mm
-------	--------	--------

Höhe	900 mm	1110 mm
------	--------	---------

Gewicht	81 kg	95 kg
---------	-------	-------

Rüttler	Elektrisch	Elektrisch
---------	------------	------------

Druckregler	Festo 3/4"	Festo 1"
-------------	------------	----------

Fahrgestell	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
-------------	------------------	------------------

Luftverbrauch:		
Minimum	2.000 L/min	2.000 L/min
Ideal	5.000 L/min	5.000 L/min
Maximal	15.000 L/min	25.000 L/min



IBLnano

Der IBLnano Air ist ein kompaktes und dennoch leistungsstarkes druckluftbetriebenes Trockeneisstrahlgerät, speziell entwickelt für maximale Effizienz in der industriellen Reinigung.

Seine geringe Größe und Vielseitigkeit machen ihn zur perfekten Wahl für verschiedene Reinigungsanwendungen und bietet zahlreiche Vorteile, die ihn von herkömmlichen Methoden abheben.



Die wichtigsten Vorteile des IBLnano Air:

- 1. Druckluftbetrieben für Flexibilität:** Der IBLnano arbeitet ausschließlich mit Druckluft, so dass Sie ohne Stromanschluss reinigen können.
- 2. Kompaktes Design, hohe Leistung:** Trotz seiner kompakten Größe (35 x 35 x 47 cm) bietet der IBLnano eine hohe Reinigungsleistung, stark genug für schwierige Reinigungsaufgaben.
- 3. Effiziente Trockeneis-Nutzung:** Der 3 kg-Behälter liefert genau die richtige Menge Trockeneis für ca. 10 Minuten Reinigungszeit.
- 4. Reduzierte Ausfallzeiten und Wartung:** Der IBLnano ist so konzipiert, dass Ihre Maschinen bei minimaler Unterbrechung der Produktion optimal laufen.
- 5. Stationäre und tragbare Optionen:** Durch sein geringes Gewicht ist er leicht zu transportieren, während mehrere Installationspunkte kosteneffiziente Lösungen für Großbetriebe bieten.
- 6. Kosteneffizient und umweltfreundlich:** Der IBLnano ist kosteneffizient und umweltfreundlich, da er keine Chemikalien verwendet und keinen Abfall erzeugt, was die Kosten senkt und die Umwelt schützt.

IBLmini

Der IBLmini ist die ideale Wahl für Unternehmen, die die Möglichkeit haben möchten, kleine Teile und Oberflächen zu reinigen, ohne den üblichen Zwang zu einem Kompressor mit hohem Luftdurchsatz zu haben. Die tägliche Wartung von Prozessanlagen und Elektronik oder die gelegentliche Reinigung von Teilen ist mit dem IBLmini leicht zu bewerkstelligen.

Luftbedarf

Einer der wichtigsten Vorteile des IBLmini (neben dem Preis) ist, dass er mit Werksluft arbeitet. Die meisten Fabriken haben nur Kompressoren, die 7 bar und eine Luftmenge von 1000 bis 3000 l/min zur Verfügung stellen, die für die meisten Reinigungsaufgaben mit dem IBLmini ausreichen sollte, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen.

Fast kein Lärm

Das Trockeneisstrahlen in einem Bereich, in dem andere Menschen arbeiten kann mit einem IBLmini durchgeführt werden. Mit einem Schallpegel von nur 75 dB ist es möglich, auch ohne Gehörschutz zu arbeiten.



Zubehör für IBLnano & IBLmini

Kurze Düsen

Die am häufigsten verwendete Düse ist die Kurzdüse. Dieses Werkzeug ist besonders nützlich, weil es den Zugang zu schwer zugänglichen Stellen erleichtert. Die kompakte Bauweise erleichtert das Manövrieren in engen Räumen und das Erreichen von Bereichen, die mit längeren oder sperrigen Düsen nur schwer zugänglich wären.



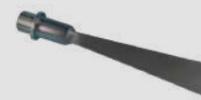
Gebogene Düsen

Bei der Reinigung von Maschinen mit kleinen Öffnungen ist es manchmal notwendig, eine gebogene Düse für eine effektive Reinigung zu verwenden. Insbesondere eine Düse mit einem 45-Grad-Winkel ist in diesen Fällen besonders nützlich, da sie einen bequemeren und effizienteren Zugang zu schwer zugänglichen Stellen ermöglicht. Diese abgewinkelte Düse erleichtert die Reinigung in engen Räumen und stellt sicher, dass alle Ecken und Komponenten erreicht und in optimalem Zustand erhalten werden.



Breite Düsen

Die Breitdüse ermöglicht eine sanftere Reinigung und deckt dank ihrer 25 mm großen Öffnung einen größeren Bereich ab. Wenn Sie eine noch schonendere Reinigung wünschen, können Sie sie in Kombination mit dem Crusher verwenden, um optimale Ergebnisse zu erzielen, ohne die Oberfläche zu beschädigen. Er wird unter anderem für die Reinigung von Holz, Textilien und elektrischen Schalttafeln verwendet.



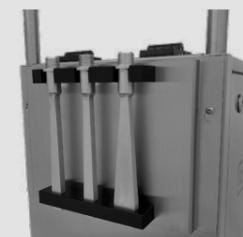
Crusher

Für eine gründliche Reinigung kann ein Crusher verwendet werden, um das Trockeneis in feinere Fragmente zu zerlegen. Das Verfahren besteht darin, dass das Trockeneis durch eine Siebplatte läuft. Diese Gitterplatten sind mit unterschiedlich großen Löchern versehen, so dass die Größe der "zerkleinerten" Partikel eingestellt werden kann und verschiedene Aufprallstärken möglich sind, die sich an die verschiedenen Reinigungsintensitäten anpassen.



Düsenhalter

Wir verfügen über eine Reihe von Aufbewahrungssystemen, die dafür sorgen, dass alle Gegenstände gut organisiert sind. Dies erleichtert nicht nur den Zugriff auf das Zubehör, wenn es benötigt wird, sondern verhindert auch, dass es verloren geht.



Die Packungsbeilage zeigt nur einige Zubehörteile, die vollständige Liste: www.intelblast.com

IBL2500

Das IBL2500 verfügt über 3/4" Festo Luftkomponenten, die für fast alle Arten von Reinigungsanwendungen geeignet sind. Gewicht und Größe sind kleiner als beim IBL3000 und leistungsstärker als beim IBLmini. Die perfekte Wahl für die Werksluftreinigung mit 3000 -7000 ltr Luft/min und 5-7 bar.



IBL3000

Der IBL3000 wurde in enger Zusammenarbeit mit einem Kunden entwickelt, der spezielle Anforderungen an den Betrieb eines Trockeneisstrahlers in einer Umgebung mit vielen Herausforderungen hatte. Größe und Einfachheit in Kombination mit Stärke und Haltbarkeit waren die Schlüsselfaktoren. Mit einer Gesamtbreite von nur 400 mm kann die Maschine leicht in engen Räumen und vor allem zwischen den Maschinen in der Produktion bewegt werden. Dies ermöglicht es dem Bediener, näher an die zu reinigende Stelle heranzukommen und mit kürzeren Strahlschläuchen zu arbeiten, was wiederum zu einem besseren Reinigungsergebnis führt.

Schmäler zu sein bedeutet nicht, dass der Trockeneisbehälter kleiner ist. Der IBL3000 fasst mehr als 25 kg Trockeneis, was bei den meisten Anwendungen mehr als 30 Minuten Betrieb vor dem Nachfüllen bedeutet.

Einfachheit und Robustheit

Der Betrieb und das Bewegen von Geräten auf engem Raum birgt auch das Risiko von Schäden an der Maschine. Deshalb haben wir die Bedienung des Geräts so gestaltet, dass die Komponenten nicht weit herausragen (Bruchgefahr) und gleichzeitig alle Komponenten geschützt hinter den Griffen auf der Rückseite des Geräts untergebracht sind.



Auswahl der Düsen

Es ist nicht immer notwendig, die maximale Reinigungsleistung/Geschwindigkeit zu erreichen. Einer der offensichtlichsten Vorteile von Trockeneis ist, dass es auch Elektronik und empfindliche Oberflächen ohne Schaden reinigen kann. Um jedoch die schnellste Reinigung auf Oberflächen zu erzielen, die nicht beschädigt werden können, z. B. Stahloberflächen, müssen diese Faktoren maximiert werden.

Luftdruck

Das Strahlgerät und die Schläuche sind für einen Druck von bis zu 16 bar ausgelegt. Höhere Drücke ermöglichen die Entfernung von Ablagerungen, die stärker an der Oberfläche haften.

Luftmenge

Mehr Luft bedeutet eine schnellere Reinigung. Wenn Sie jedoch mit einem geringeren Luftdurchsatz arbeiten können, sparen Sie nicht nur beim Diesel-/Stromverbrauch, sondern auch bei der Investition in größere und teurere Kompressoren.

Zubehör für IBL2500 & IBL3000

Kurze Düsen

In Situationen, in denen der zu reinigende Bereich nur schwer oder gar nicht zugänglich ist, ist eine kürzere Düse die einzige Lösung.



Gebogene Düsen

Die Reinigung von Maschinen mit kleinen Öffnungen erfordert manchmal eine gebogene Düse. Die 45-Grad-Düse erleichtert den Zugang und die Reinigung in engen Räumen. Gebogene Düsen gibt es sowohl als kurze als auch als lange Düsen.



Breite Düsen

Die Auswahl breiterer Düsen bietet eine weitaus sanftere Reinigung bei gleichzeitiger Reinigung einer größeren Fläche. Eine Öffnung von 80-90 mm ermöglicht einen akzeptablen Reinigungseffekt.



Lange Düsen

Um eine maximale Luftgeschwindigkeit in Hochleistungsdüsen zu erreichen, sollten Luft und Trockeneis auf 3-5 Grad beschleunigt werden. Düsen mit einer Länge von 600-700 mm sind optimal, da sie leicht und einfach zu handhaben sind. Die Düse verbreitert sich an der Mündung auf 30-40 mm. Andere Konfigurationen beeinträchtigen die Effizienz für eine aggressivere Reinigung.



Crusher

Für eine schonende Reinigung wird ein Crusher verwendet, der das Trockeneis durch eine Gitterplatte mit unterschiedlich großen Löchern in kleinere Partikel zerbricht und so die Stärke und Aggressivität der Reinigung reguliert.



Halterungen

Halterungen, die den Transport und die Lagerung erleichtern und so die Effizienz optimieren.



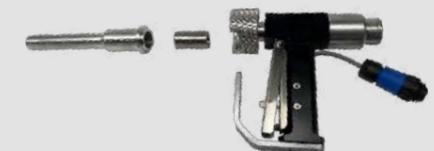
Düseneinsätze & Durchmesser der Düsen

Die richtige Wahl des Einsatzes ermöglicht die Aufrechterhaltung des gelieferten Drucks (der Durchmesser gibt den erforderlichen Luftdurchsatz an):

- 5/6 mm für geringe Luftmenge.
- 7/8 mm für einen mittleren Luftdurchsatz.
- 9/10 mm für einen hohen Luftdurchsatz.



Um einen Druckabfall zu vermeiden, ist es wichtig, den Durchfluss durch die Düse einzustellen. Die IBL2500/IBL3000 verfügt über ein austauschbares Einsatzsystem das diese Einstellung vereinfacht und die Verwendung verschiedener Durchmesser Durchmesser mit einer einzigen Düse verwendet werden, was eine wirtschaftlichere Lösung darstellt.





Trockeneis ist die feste Form von CO₂, die in der Lebensmittelindustrie sehr bekannt ist und häufig verwendet wird. Es ist völlig wasserfrei und macht den Einsatz von Chemikalien überflüssig.

Wir bieten Trockeneisstrahlösungen sowohl für größere Industrien mit täglichem Einsatz als auch für kleinere Maschinen mit geringem Luftverbrauch zur planmäßigen Reinigung.



Lebensmittelverarbeitung

Die Reinigung mit Trockeneis von Lebensmittelverarbeitungsanlagen hat sich als wirksame und umweltfreundliche Methode zur Entfernung von Fett, Schmutz, Speiseresten, Staub, Mehl, Öl, eingebranntem Kohlenstoff, Hefe usw. durchgesetzt. Und auch wichtig.

- Verringerung der Arbeitskosten = niedrigere Betriebskosten
- Geringerer Verschleiß der Werkzeuge und längere Lebensdauer der Maschinen = geringere Investitionskosten
- Geringerer Einsatz von Chemikalien = bessere Umwelt

Anlagen und Teile können während des Betriebs gereinigt werden.

Diese 100%ige Reinigung verhindert das Wachstum von Bakterien - auch in schwer zugänglichen Bereichen wie.

- | | | |
|---------------------|---------------------|-----------|
| • Förderbänder | • Verpackungslinien | • Motoren |
| • Schalter | • Schalttafeln | • Öfen |
| • Schneidemaschinen | • Mischer | |

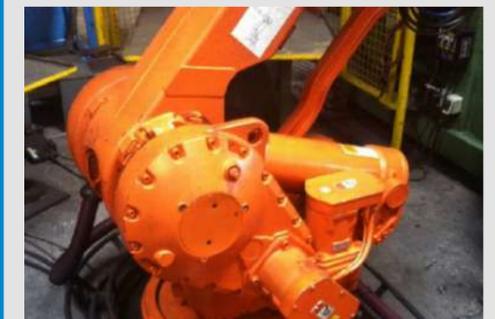
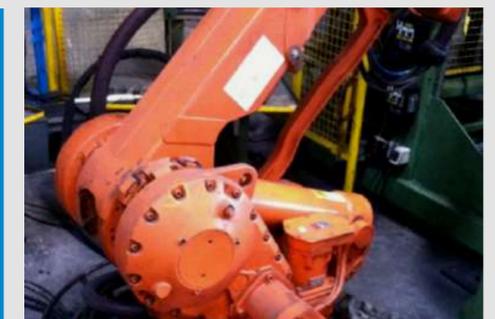


Alle automatisierten Anlagen profitieren von einem "NO CONTACT CLEANING SYSTEM".

Leichte Materialien, die zur Herstellung von Zangenköpfen, Greifern und Werkzeugstationen verwendet werden, werden durch herkömmliche Methoden zur Entfernung von Schlacke und Ablagerungen beschädigt. Trockeneis ermöglicht die Entfernung von problematischen Verunreinigungen ohne Beschädigung der Ausrüstung.

Trockeneisreinigung macht Schaben, Meißeln, Hämmern und den Einsatz giftiger chemischer Reinigungsmittel überflüssig.

Die Effizienz wird dadurch gesteigert, dass Greifer, Schweißzangen, Fixierstifte und Werkzeugstationen wie neu funktionieren. Außerdem können die Techniker bei Störungen defekte Geräte schnell isolieren und reparieren, ohne schwierige Schweißschlacke entfernen zu müssen.



Schweisszellen und Roboterreinigung

Kritische Prozessreinigung für die automatisierte Fertigungsindustrie

Die regelmäßige Wartung von automatisierten Produktionsanlagen erhöht die von der Fertigungsindustrie geforderte Menge und Qualität. Aus diesem Grund ist es wichtig, dass ein maßgeschneidertes integriertes Reinigungs- und Präventivwartungsprogramm vorhanden ist und überwacht wird, um die Lebensdauer und den Service Ihrer Anlagen zu verlängern.

Zu den problematischen Verunreinigungen, die während der Produktion entstehen, gehören unter anderem Fett, Kohlenstoff, Schweißschlacke, Schweißspritzer, Harz, Klebstoff und Chemikalien.

Wenn sie nicht regelmäßig entfernt werden, lagern sie sich in und um die automatisierten Anlagen ab und beschädigen die Gelenke der Klemmen und Greifer, Fixierstifte und Sensoren für vorhandene Teile. Wenn die Anlagen ausfallen, muss Ihr sehr teurer Techniker die Schlacke/Schmutzablagerungen entfernen, bevor die Reparaturarbeiten abgeschlossen werden können. (verlängerte Ausfallzeit der Anlage).



Regelmäßige Reinigung verringert den Zeitaufwand für jeden Reinigungsvorgang und, was noch wichtiger ist, reduziert den Ausschuss auf ein Minimum.

Kein Staub, kein Wasser und keine Chemikalien werden verwendet, um eine hervorragende Oberfläche und Qualität zu erzielen.



Kunststoffeinspritzung

Die Reinigung mit Trockeneis von Formen, Schnecken, Mixern usw. in der Kunststoff- und Styropor-Spritzgussindustrie kann von der Trockeneisreinigung profitieren, die folgende Vorteile bietet:

- Verringerung der Arbeitskosten
- Reduziert den Verschleiß der Werkzeuge
- Verringert die Ausschussrate

Reinigung vor Ort, ohne dass die Formen aus der Kunststoffspritzgießmaschine ausgebaut werden müssen. Die Reinigung im heißen Zustand ist ein Vorteil gegenüber der Reinigung mit Trockeneis. Schnelle Rückkehr der Ausrüstung in die Produktion. Kein Abkühlen und Wiederaufheizen erforderlich.

Was normalerweise Stunden dauern würde, kann in wenigen Minuten erledigt werden.

Entfernung von rutschfestem Material, Fett und Rückständen vom Produktionsmaterial ohne Beschädigung der Form oder der Ausrüstung.



Reinigung von Reifenformen

Reinigung an Ort und Stelle, ohne dass die Formen ausgebaut werden müssen. Die Reinigung im heißen Zustand ist ein Vorteil gegenüber der Reinigung mit Trockeneis. Schnelle Rückkehr der Ausrüstung in die Produktion. Kein Abkühlen und Wiederaufheizen erforderlich.

Was normalerweise Stunden dauern würde, kann in wenigen Minuten erledigt werden.

- Reinigung im heißen Zustand - Weniger Ausfallzeiten
- In-situ-Reinigung - Weniger Ausfallzeiten
- 100 % sauber - weniger Ausschuss
- Umweltfreundlich - keine Chemikalien
- Reduziert die Arbeitskosten - Sicher in der Anwendung - Kein Sekundärabfall

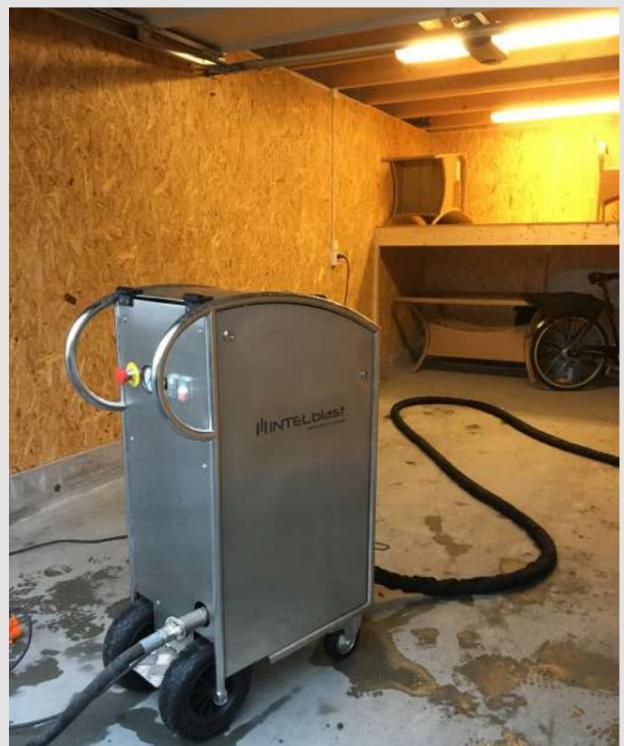
Angesichts der hohen Investitionskosten für jede Reifenform ist eine lange Lebensdauer ein Muss. Trockeneisstrahlen ist seit 30 Jahren die bevorzugte Reinigungsmethode für Reifenformen, weil sie schnell, effizient, trocken und absolut ohne Beschädigung der wertvollen Form ist.

Die Aufprallgeschwindigkeit und die Ausdehnung des CO₂ beim Aufprall ermöglicht die Reinigung der wichtigen Entlüftungsöffnungen in den Formen.



Trockeneisstrahlen entfernt die Stoffe, die das Schimmelpilzwachstum begünstigen können, sowie den vorhandenen Schimmel mit Hilfe von Trockeneispellets - 78 °C Gefrieretemperatur.

Erfolgreiche Sanierung von kontaminierten Materialien für Branchen wie Wohnungsbau, Bauwesen und verarbeitende Betriebe, spart Zeit und Geld, ohne dass eine Demontage erforderlich ist. Verringerung der Sekundärabfallbeseitigung und Wiederherstellung statt Ersatz von Materialien.



Schimmelpilzsanierung

Schimmelpilze und Bakterien können in alltäglichen Wohn- und Arbeitsräumen eine Vielzahl von Gesundheitsproblemen verursachen. Häufige Ursachen und Lebensräume für Schimmelpilzwachstum sind Überschwemmungen, Leckagen, Sanitärprobleme, erhöhte Luftfeuchtigkeit und ineffiziente Reinigung. Allergien sind auf dem Vormarsch, Pilzinfektionen sind weit verbreitet und Verunreinigungen sind zu einem Risiko in Produktionsanlagen, Restaurantküchen sowie Produkt- und Lebensmittellagern geworden.

- Sie profitieren vom Trockeneisstrahlen, denn:
- 60 % bis 80 % schnellerer Abschluss der Arbeiten
 - Sicherer, sauberer, einfacher und schneller
 - Gründliche Entfernung von Schimmelsporen
 - Hervorragende Detailreinigung an engen Stellen und um Hindernisse herum
 - Vollständige Entfernung von Schimmel aus engen Winkeln in Dachstühlen, Balken und Ecken
 - Ermöglicht die Reinigung um Leitungen und Rohre herum ohne Beschädigung
 - Einfache Reinigung mit reduzierter Abfallentsorgung
 - Die Oberfläche bleibt vollständig trocken, frei von Verunreinigungen und strukturell intakt.



Die Entfernung von Flecken mit Zinkasche ist in Sekundenschnelle erledigt, ohne dass die Oberfläche beschädigt wird. Wir liefern mobile Geräte, die an mehreren Stellen eingesetzt werden können, wo sich Standard-Druckluftanschlüsse befinden.

Es werden weder Wasser noch Chemikalien verwendet, um eine hervorragende Oberfläche und Qualität zu erzielen.



Entfernung von Zinkasche

- Entfernung von Zinkasche aus der Feuerverzinkung
- Verringerung der Arbeitskosten.
 - Reduziert Nachbehandlungsprobleme.
 - Vermeiden von Kratzern durch Werkzeuge.
- Trockeneisstrahlen ist ein völlig trockener und nicht schädlicher Reinigungsprozess.
- Schnelles Entfernen von Zinkasche und anderen unerwünschten Partikeln.
 - Kann gereinigt werden, während die Oberfläche heiß ist.
 - Keine Wasserverschmutzung im Produktionsbereich.
 - Schnelle Durchlaufzeit.
 - Perfektes Ergebnis kann mit nur wenig Luftzufuhr erreicht werden.

Ein wesentlicher Bestandteil des reibungslosen Betriebs einer Eisenbahn ist ein gut gewartetes System und eine gut gewartete Technik. Dazu gehören regelmäßige Inspektionen, die Aufrüstung der Ausrüstung und die Sicherstellung des effizienten Betriebs aller Komponenten, um Störungen zu vermeiden und die Sicherheit von Fahrgästen und Personal zu gewährleisten.



Verkehr

Die Reinigung von elektrischen Schalttafeln, Klimaanlage/Heizungen, Sitzen usw. mit Trockeneis bietet viele Vorteile, wie z. B.:

- Verringerung des Risikos von Kurzschlüssen und Pannen.
- Verringert das Risiko einer Beschädigung von Komponenten.
- Reinigung von elektrischen Steuerungssystemen
- Schnelle Vorreinigung vor Inspektionen.
- Reinigung von Klimaanlage/Heizsystemen.
- Reinigung von Federn und Stoßdämpfern.
- Reinigung von Bremsen und Fahrwerk
- Verbessern Sie die Luftqualität in Zügen, Bussen, Flugzeugen usw.

Reinigung von Abzugshauben und Abluftventilatoren, um die Brandgefahr zu verringern.



Reinigung von Schuhformen

Der Schutz und die Sicherung einer langen Lebensdauer einer Form ist für alle Hersteller von zentraler Bedeutung. Die regelmäßige Reinigung von Schuhformen durch Trockeneisstrahlen bietet ein perfektes Asset Management und reduziert so die Investitionskosten.

Formen für jede Art von Schuhen oder Stiefeln erfordern eine perfekt gereinigte Form, um die höchste Qualität von Leistung und Aussehen zu gewährleisten. Trockeneisstrahlen ermöglicht eine trockene und staubfreie Reinigung, ohne dass die Form aus der Prozesslinie entfernt werden muss.

Eine schonende und nicht-abrasive Entfernung von Ablagerungen auf der Form sichert eine lange Lebensdauer der Form und reduziert dadurch die Investitionskosten für neue Prozessausrüstung.

Die Reduzierung des Einsatzes von Chemikalien oder anderen schädlichen Verfahren kann durch die umweltfreundliche Trockeneis-Strahl-Lösung ersetzt werden.

Der Einsatz von Trockeneisstrahlen nach einem Brand hat viele Vorteile. Diese Technik ermöglicht die Entfernung von Ruß, verkohlten Rückständen und Gerüchen, ohne die betroffenen Oberflächen zu beschädigen. Außerdem werden keine aggressiven Chemikalien verwendet, so dass es für die Umwelt und das Personal, das es anwendet, sicher ist.



- Es vermeidet die Verschmutzung durch Soda- oder Sandstrahlen und bietet einen saubereren und effizienteren Reinigungsprozess.
- Es werden keine gefährlichen Chemikalien verwendet, was das Verfahren sicherer macht.
- Reduziert den Brandgeruch, verbessert die Luftqualität im betroffenen Gebiet und erleichtert die Wiederherstellung.
- Beseitigt sekundäre Rückstände, was den Reinigungsprozess beschleunigt und die Ausfallzeiten reduziert.
- Verursacht keine zusätzlichen Wasserschäden und ist daher ideal für feuchtigkeitsempfindliche Oberflächen und Geräte.
- Es ist sicher für die Reinigung elektrischer Komponenten, so dass kein Risiko von Kurzschlüssen oder Schäden an Maschinen besteht.



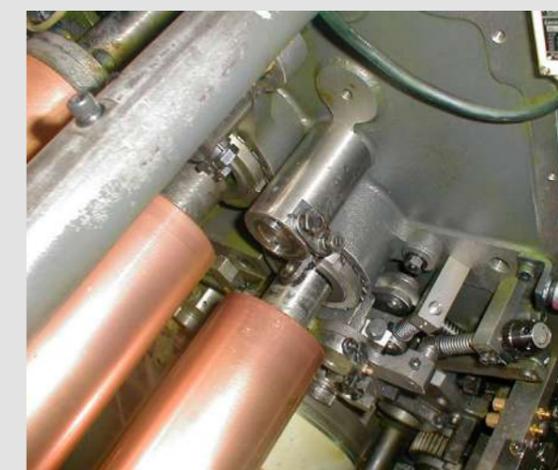
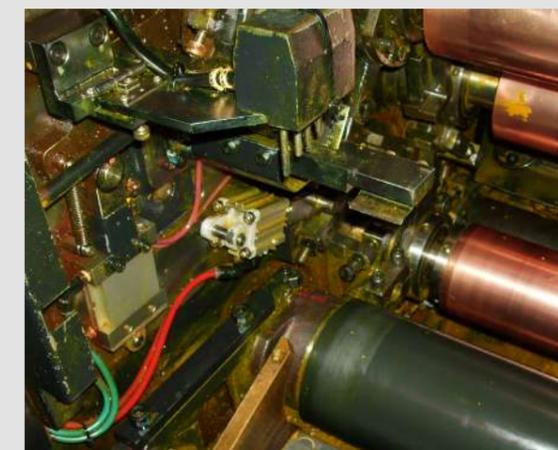
Brandsanierung

Trockeneis, d. h. Kohlendioxid in fester Form, ist eine innovative Lösung für die Reinigung empfindlicher Teile ohne Zusatz von Wasser oder Chemikalien, die diese beschädigen können. Durch die Verwendung zerkleinerter Pellets bei niedrigem Druck können empfindliche, elektronische Bauteile sicher gereinigt werden.

Diese Methode verhindert auch Korrosion, indem sie die im Rauch enthaltenen Chloride entfernt und so sowohl die äußeren als auch die inneren Metallteile schützt. Darüber hinaus reduziert Trockeneis wirksam Verbrennungsgerüche und verbessert so die Umweltbedingungen in industriellen Umgebungen.

Dank der Vielseitigkeit von Trockeneis kann der Reinigungsdruck je nach Bedarf eingestellt werden: sanft für empfindliche Teile oder aggressiver, um verkohlte Oberflächen zu entfernen. Dies gewährleistet eine wirksame Reinigung von Geräten wie Kabeln, Schalttafeln und Motoren, ohne Rückstände zu hinterlassen oder Schäden zu verursachen.

Kurzum: Trockeneis ist eine wirksame und sichere Option für die Wartung empfindlicher Geräte, die gründliche Reinigung und Materialschonung miteinander verbindet.



Druckindustrie

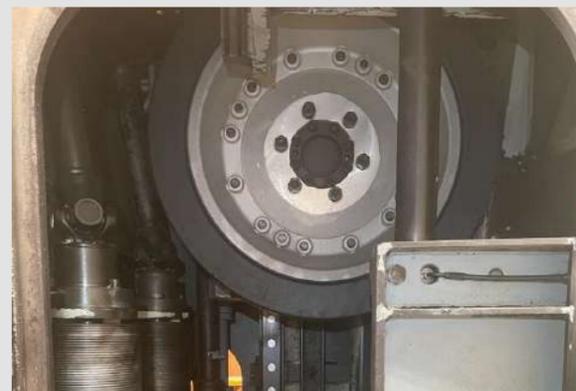
Um qualitativ hochwertige Druckergebnisse zu erzielen, ist eine hohe Genauigkeit erforderlich. Bei erhöhter Druckgeschwindigkeit und häufigen Auftragswechseln müssen die Druckgeräte immer in Top-Zustand sein.

Die Trockeneisreinigung ist für Offset-, Flexo- und Tiefdruckanlagen geeignet.

Trockeneisstrahlen ist eine umweltfreundliche Lösung, die ohne Lösungsmittel oder Chemikalien auskommt.

Trockeneisstrahlen... die Wahl der Druckerei aufgrund von:

- Keine Schäden an Luftleitungen, Pneumatikschläuchen, abgedichteten Lagern, Kunststoffgehäusen, Ölleitungen, Motoren, Schalttafeln, Steuerkreisen und Schaltschränken. Keine Beschädigung von Getrieben oder Greifern.
- In-situ-Reinigung, dadurch geringere Stillstandszeiten der Maschine.
- Ideal für die Reinigung von Pulverlack- und UV-Beschichtungsablagerungen.



Holzverarbeitung

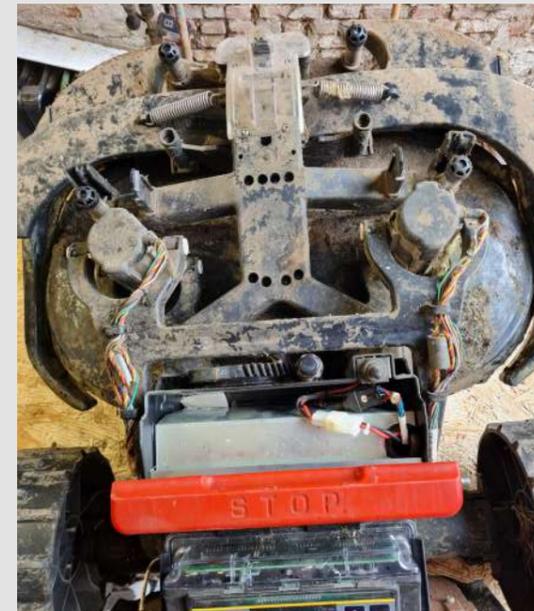
Trockeneisreinigung von:

- Zuschnittkomponenten
- Hauptproduktionslinie
- Elektrische Motoren
- Verkleidete Wände
- Hauptsägelinie
- Hydraulischer Raum mit Verrohrung
- Stahlträger
- Belüftungsventilatoren

Trockeneis entfernt Ablagerungen auf Motoren und Bauteilen und verringert so das Risiko von Überhitzung, Ausfall und Brandgefahr. Es erleichtert auch die Reinigung von Rohren und Wannen, ohne diese zu beschädigen und verbessert die Effizienz von Ventilatoren durch die Entfernung von Schmutz.

Trockeneis ist ideal für die Beseitigung von komprimiertem Sägemehl und Sägespänen aus dem Holzschneideprozess:

- Keine Beschädigung von lackierten Flächen.
- Kein Wasser, keine Chemikalien und kein Sekundärabfall.
- Nach einer gründlichen Trockeneisreinigung können Audits vor Ort leicht bestanden werden.



Roboter-Rasenmäher

Roboter-Rasenmäher haben sich in den letzten Jahren erheblich weiterentwickelt und verfügen über fortschrittliche Technologien, die ihnen eine optimale Leistung bei der Gartenpflege ermöglichen. Diese fortschrittliche Technologie bedeutet jedoch auch, dass sie empfindlicher auf Faktoren wie Wasser und Feuchtigkeit reagieren, die die Leistung ihrer elektronischen Komponenten beeinträchtigen können. Um diese Roboter in perfektem Zustand zu halten und ihre Lebensdauer zu verlängern, ist eine angemessene Reinigung unerlässlich. In diesem Zusammenhang bietet sich das Trockeneisstrahlen als innovative und effektive Lösung an.

Sie profitieren vom Trockeneisstrahlen, denn:

- Keine Beschädigung von Sensoren, Teilen oder Oberflächen ist ebenfalls einer der herausragenden Vorteile.
- Schnelle Wiederaufnahme des Betriebs - keine Demontage vor der Reinigung erforderlich.
- Niedrige Investitionskosten.
- Unser IBLmini kann diese Reinigung bei niedrigem bis mittlerem Luftstrom problemlos durchführen.



Reinigung von Autos

Trockeneis ist ein Meilenstein in der Instandhaltung von Autos. Es ist nicht nur eine sehr umweltfreundliche Art der Innen- und Außenreinigung, sondern auch eine perfekte Lösung, um den Bereich, in dem gereinigt wird, sowohl trocken als auch sauber zu halten. Es müssen keine Kabinen gestrahlt werden.

Keine Sekundärabfälle, die in Ecken, Bolzen und andere Komponenten gelangen können. Kein Wasser, das Rost oder Unordnung in der Werkstatt verursachen kann. Und keine Chemikalien/Lösungsmittel, damit Sie einen sicheren und umweltfreundlichen Arbeitsplatz haben.

Wenn Sie sich Sorgen um Ihr klassisches, altes oder restauriertes Auto machen, dann ist Trockeneis die Lösung.

Durch die Steuerung und Regulierung des Drucks eines Trockeneisstrahlers können Sie alles von der sanften Reinigung von Textilien bis hin zur Entlackung durchführen.

Wir von Intelblast haben auch kleinere, erschwingliche Geräte entwickelt und hergestellt, die ideal für kleinere Kompressoren sind. Und selbst mit einem kleinen Trockeneisstrahler können die meisten Ziele erreicht werden.



Bergbau

Trockeneisstrahlen revolutioniert die Instandhaltung im Bergbau, sowohl im Über- als auch im Untertagebetrieb und bei schweren Maschinen. Mit dieser effizienten Methode lassen sich Staub, Fett und Ablagerungen entfernen, ohne dass die Ausrüstung zerlegt werden muss, was die Effizienz steigert und die Ausfallzeiten verringert.

Im Tagebau wird es zur Reinigung von Förderbändern, Brechern, Kühlsystemen und schweren Maschinen eingesetzt, um Überhitzung zu vermeiden und die Lebensdauer der Geräte zu erhöhen. Im Untertagebau trägt es dazu bei, Belüftungssysteme, elektrische Anlagen und Strukturen sauber und sicher zu halten.

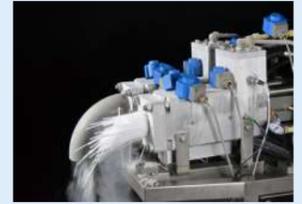
In schweren Maschinen wie Baggern und Lastwagen reinigt Trockeneis Motoren, Hydrauliksysteme und Kabinen, um die Leistung zu optimieren und Verschleiß zu verhindern. Es ist auch bei elektrischen Komponenten wie Statoren und Rotoren nützlich, wo es einen effizienten und sicheren Betrieb gewährleistet, ohne empfindliche Teile zu beschädigen.

Kurz gesagt: Trockeneisstrahlen erhöht die Sicherheit, verlängert die Lebensdauer der Ausrüstung und senkt die Kosten, wodurch der Bergbau sauberer und effizienter wird.

Vorteile der Trockeneisproduktion

Die haus eigene Produktion von hochdichtem Trockeneis-Pellet bietet viele Vorteile.

- Lieferung/Produktion mit kurzer Vorlaufzeit
- Verringerung der Verluste, da nur das hergestellt wird, was benötigt wird
- Frische Pellets für bessere Reinigung oder Kühlung



Die wichtigsten Faktoren beim Kauf eines Trockeneis-Pelletizers sind neben der offensichtlichen Tatsache, dass Sie die niedrigsten Investitionskosten wünschen, dass Sie eine Maschine mit bekannten, zuverlässigen Komponenten und einem Minimum an Wartungskosten erhalten.

Wer kann von einer eigenen Trockeneisproduktion profitieren?

- Kunden und Verbraucher von Trockeneis mit langen Transportzeiten und Entfernungen zum Lieferanten.
- Kunden, die eine kurze Reaktionszeit von der Bestellung bis zur Verwendung benötigen.
- Kunden, bei denen die Amortisationsberechnung erhebliche Einsparungen ergibt.

Pelletizer SLJ

Die Herstellung von Trockeneis vor Ort reduziert auch den Bedarf an Trockeneisbehältern, die für den Transport vom Lieferanten zum Verwendungsort verwendet werden, wodurch das Risiko des Eindringens von Bakterien oder anderen unerwünschten Elementen in lebensmittelsichere Bereiche vermieden wird.

Mit einem Gewicht von nur 65 Kilo und einer Größe von nur 90 x 32 x 50 kann der SLJ-Pelletizer praktisch überall dort installiert werden, wo Trockeneis benötigt wird. Die Einspeisung direkt in einen Blaster oder an der Verwendungsstelle für den Versand reduziert die Handhabungszeit und verringert wiederum die Sublimation während der normalen Lagerung und Lieferung vom Lieferanten.

Der revolutionäre und patentierte mechanische Trockeneis-Pelletizer mit 8 Kolben und einem geschlossenen Schmiersystem macht den SLJ-Pelletizer zu einer kleinen, aber leistungsstarken Trockeneisproduktionseinheit mit minimalem Wartungsbedarf.

Eine Kapazität von 50 kg/Stunde deckt den Bedarf kleinerer Trockeneis-Strahlunternehmen, Gastronomiebetriebe, Laboratorien usw., die von einer Eigenproduktion profitieren würden.

Enorme Einsparungen beim Transport und, was noch wichtiger ist, die Verfügbarkeit des Trockeneises, wann und wo es benötigt wird. Die Herstellung von Trockeneis in der Minute, in der es benötigt wird, kann leicht 30-40 % einsparen, da das Trockeneis nicht schmelzen/sublimieren muss. Wenn nur die benötigte Menge an Trockeneis hergestellt wird, verringert sich die Abfallmenge enorm, da die meisten, die sich Trockeneis liefern lassen, dazu neigen, mehr zu kaufen, als sie verbrauchen würden.

Trockeneis-Pelletgröße 3 mm oder 1,7 mm für Trockeneisstrahlen.



Trockeneis (feste Form des flüssigen Kohlendioxids) ist in der Lebensmittelindustrie als Kühlmittel sehr bekannt.

Es gilt als umweltfreundliche Technologie, die den Einsatz von Chemikalien und den übermäßigen Verbrauch von Wasser ersetzen kann.

Keine Feuchtigkeit = keine Bakterien/Schimmel

Bäckerei

Gründe für Bäckereien, sich für die Trockeneisreinigung zu entscheiden:

- Prozesslinie immer trocken und produktionsbereit (KEINE AUSFALLZEIT).
- Entfernen von Etiketten und Kleber von Förderbändern und Maschinen.
- Teilweise Reinigung ohne Abschaltung.
- Reinigung vom Dach bis zum Boden (Lampen, Kabel usw.) ohne Abdecken (TROCKEN).
- Reinigung der Maschinen innen, um Lager, Motoren, Elektrik usw. herum.

Pelletizer DIP120 & DIP240

Mit einer Leistung von 120 kg bzw. 240 kg pro Stunde decken der DIP120 und der DIP240 den Bedarf der meisten eigenständigen, betriebsinternen Trockeneisproduktionen zur Reinigung oder Kühlung.

Die intelligente Konstruktion mit internen Schläuchen für den Durchfluss des flüssigen Kohlendioxids senkt nicht nur die Produktionskosten, was wiederum unseren Kunden zugute kommt, sondern erhöht auch die Effizienz und ermöglicht die Inbetriebnahme der Trockeneis-Pellet-Produktion in weniger als 20 Sekunden.



Der Edelstahlschrank ist so konstruiert, dass er leicht mit einem Gabelstapler bewegt werden kann, was eine regelmäßige, einfache Reinigung um und unter der Maschine ermöglicht. Größere abnehmbare Paneele ermöglichen einen klaren und geräumigen Zugang zu allen Komponenten im Inneren des Granulators und machen die routinemäßige Wartung zeit- und kosteneffizient.



Die geringe Baugröße (110x70 cm) nimmt nur sehr wenig Bodenfläche in Anspruch und ermöglicht durch die nach vorne verlängerten Zuführungsrohre, dass eine Trockeneisbox mittig unter dem Pelletizer platziert werden kann, um eine gleichmäßige Produktion zu ermöglichen, ohne dass das Trockeneis von einem Ende zum anderen geschoben werden muss.

Der Pelletizer wird über ein Touchpanel bedient, das auch individuelle Einstellungen zur Optimierung der Produktionskapazität ermöglicht. Ein Eingangs-/Ausgangsmenü ermöglicht eine vollständige Systemprüfung mit einer Funktionsprüfung aller Ventile und Komponenten in der Maschine.



Neben einem robusten Gehäuse aus 100 % rostfreiem Stahl werden ausschließlich Komponenten von Danfoss, Siemens und ein leistungsstarkes Hydraulikaggregat als Schlüsselkomponenten für den Betrieb der Intelblast-Pelletizer verwendet.

Bei der Herstellung von Trockeneis beträgt die Umwandlung von flüssigem CO₂ in Trockeneis etwa 2,5 kg flüssiges CO₂, um 1 kg Trockeneis herzustellen.

Die spezielle Konstruktion für die Zufuhr von flüssigem CO₂ zu unserer Presskammer bringt die Umwandlung näher an 2,2. Das setzt natürlich auch voraus, dass die Installation des LCO₂-Tanks und der Zuleitung vom Tank zum Pelletizer nach unseren Richtlinien erfolgt.

Es ist wichtig zu betonen, dass KEIN CO₂ speziell für die Herstellung von Trockeneis produziert wird. Das für die Trockeneisproduktion verwendete CO₂ stammt als Nebenprodukt aus anderen Verfahren wie Ethanol, Biomasse, Ammoniak oder sogar aus natürlichen Quellen wie unterirdischen Vulkanen. Dies macht Trockeneis zu einer wirklich umweltfreundlichen Lösung für Transport, Kühlung und Reinigung.

Berechnung der Produktionskosten

Die Berechnung der Produktionskosten finden Sie auf unserer Homepage www.intelblast.com oder mit Hilfe unserer App.

Scannen Sie einfach diesen QR-Code, um direkt einzusteigen.



Technische Daten und Spezifikationen



MODELL	SLJ	DIP 120	DIP 240
Produktionskapazität * 16-18 bar	50 kg/Stunde	120 kg/Stunde	240 kg/Stunde
Standard-Extrusionsplatte	1,7 mm 2,2 mm 3 mm	3 mm 8 mm 16 mm	3 mm 8 mm 16 mm
Spannung (16 Ampere)	110 V - 60 kHz 230V - 50 kHz	400 V - 50 Khz	400 V - 50 kHz
Leistungsaufnahme	2,2 kW	5,5 kW	5,5 kW
Abmessungen L x B x H	90 x 32 x 50 cm	110 x 70 x 170 cm	110 x 70 x 170 cm
Gewicht	65 kg	450 kg leer	500 kg leer

Die Granulierung kann mit einem LCO₂-Tankdruck von 13 bis 23 bar betrieben werden. Die Rohrleitungen vom Tank zum Granulator müssen kälteisoliert sein, daher ist ein minimaler Abstand vom Tank zum Granulator ideal.

Maßgeschneiderte Lösungen

Eine weitere geeignete Anwendung für den Einsatz eines Pelletizers ist der Bedarf an automatisierter Produktion und Abfüllung von Trockeneis in einen oder mehrere Trockeneis-Strahlgeräte.

Durch den Einsatz von industriellen Leistungsgewichtskontrollzellen, die mit unserem Kontrollsystem verbunden sind, kann die Produktion von Trockeneis direkt an einen Blastersystem oder über einen Zufuhrbehälter erfolgen.

Die Strahler können mit einer Roboterlösung oder mit einer festen Strahldüse verbunden werden.



Wir bieten eine Lösung für jede Oberfläche!

Wie reinigt Trockeneisstrahlen?

Trockeneispellets werden mit Überschallgeschwindigkeit durch Druckluft geschleudert. Beim Aufprall erzeugt das Trockeneis einen mikrothermischen Schock (verursacht durch die extreme Kälte von -79°C), der die Verbindung zwischen der Beschichtung und dem Substrat aufbricht. Der Hochdruckluftstrom entfernt den Schmutz von der Oberfläche, während die Trockeneispellets vor Ihren Augen verdampfen (sublimieren).

Eine umweltfreundlichere Reinigung

Trockeneisstrahlen wird aufgrund von Umwelt- und Produktionsprozessen, Normen und Zertifizierungen sowie eines wachsenden Bewusstseins für die Umweltauswirkungen von Produktionsverfahren in allen Branchen immer beliebter. Bei dieser Methode der natürlichen Reinigung werden Pellets verwendet, die durch ein Verfahren hergestellt werden, bei dem flüssiges Kohlendioxid (CO_2) zu einer schneeähnlichen Substanz expandiert wird, die durch eine Düse zu harten Trockeneispellets gepresst wird. Zu den Vorteilen für die Umwelt zählen die Reinigung mit einer natürlichen Substanz, der Ersatz von Chemikalien und die Minimierung des Bedarfs an Sondermüllentsorgung.

Unsere Technologie hat viele Vorteile

1. Reinigung mit einer natürlichen Substanz:

Beim Trockeneisstrahlen werden Trockeneispellets verwendet, die aus der gleichen Substanz hergestellt werden, die auch zur Karbonisierung von Getränken verwendet wird. Bei dieser Methode entsteht kein Sekundärabfall wie bei der Reinigung mit Sand, Soda, Wasser oder Splitt. Trockeneisstrahlen ersetzt auch chemische und lösungsmittelbasierte Reinigungsverfahren.

2. Sicher für die Elektrik:

Dieses vielseitige Verfahren reinigt schwere Ablagerungen ohne Beschädigung empfindlicher Bereiche wie elektrische Komponenten, Schalter, Kabel, photoelektrische Sensoren und mehr.

3. Keine Beschädigung:

Trockeneisstrahlen ist völlig trocken, nicht abrasiv, ungiftig und nicht korrosiv. Es entfernt die meisten Verunreinigungen schnell und ohne Beschädigung von Schaltern, Schalttafeln, Leitungen, Rohren, Verdrahtungen oder Riemen, HLK-Anlagen und ist sicher in der Anwendung an elektrischen Geräten.

4. Keine Ausfallzeit:

Das Verfahren ist sehr schnell und trocken. Das Trockeneis verschwindet bei Kontakt und kann online ohne Demontage und ohne Trocknungszeit durchgeführt werden.

Unser Unternehmen

Das Unternehmen wurde 2012 in Dänemark gegründet, mit einem zusätzlichen Büro und einer Produktion in Spanien und dem Vertrieb in mehr als 25 Ländern weltweit.

Das Design unserer Trockeneis-Strahlgeräte entstand als Reaktion auf den Bedarf unserer Kunden in der Automobilindustrie, die Maschinen benötigten, die sich in engen Räumen der Produktionslinien bewegen können. Das Ergebnis ist unser IBL3000, ein rund um die Uhr einsatzbereites Arbeitstier mit hervorragender Reinigungsleistung und dem niedrigsten Trockeneisverbrauch auf dem Markt, das dennoch beste Reinigungsergebnisse erzielt.

Für zwei gleich große Branchen (Lebensmittel und Kunststoffspritzguss) haben wir den IBLmini entwickelt, der sich neben einem sehr attraktiven Preis auch durch einen sehr geringen Druckluftverbrauch auszeichnet.

Unsere neueste Entwicklung ist unser Trockeneis Trockeneis-Pelletizer, mit dem Anwender ihr eigenes Trockeneis herzustellen.

Alle unsere Maschinen sind aus rostfreiem Stahl und alle Komponenten stammen von internationalen Spitzenlieferanten wie FESTO und SIEMENS.

Unsere Anlagen und Maschinen haben uns zum Marktführer gemacht, sowohl auf technologischen Niveau und in unserer Fähigkeit zur Innovation.

Unsere innovativen Anlagen und Maschinen werden sowohl in Dänemark als auch in Spanien entwickelt, konstruiert, produziert und vor dem Einsatz getestet. Unsere Highlights sind hohe Qualität, hohe Funktionalität und ein zusätzliches Hauptmerkmal - einfache Wartung.

Wir sind stets bemüht, Lösungen für alle Branchen anzubieten. Und wir suchen ständig nach der am besten geeigneten Technologie und spezialisierten Reinigungslösungen für jeden Bedarf und für jeden Kunden.

Sie können mehr über unser Angebot lesen und sich Videos mit Lösungen aus unseren Hauptbranchen ansehen, indem Sie uns besuchen:

www.intelblast.com

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte uns oder einen unserer Vertriebspartnern in mehr als 25 Ländern.

INTELLIGENTE REINIGUNG UND KÜHLUNG





Intelblast Spain

Rambla dels Països Catalans n° 18, Nave 52
(P.I. Torrent de Santa Magdalena - Ronda Europa 74)
08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona - Spain)

Phone: +34 93 816 80 72

Mail: info@intelblast.com